

物联网促仓储模式转变，智能仓储建设正有序推进！

2018年8月28日

新闻来源：中国智能制造网



近年来，在科技化浪潮的冲击下，云计算、大数据等人工智能技术蓬勃兴起，为金融、交通、医疗等行业的发展注入了新的活力。在众多的人工智能技术之中，物联网技术正日益成熟起来，为货物运输、货品存放等提供了许多便利。

自兴起以来，物联网就被认为是沟通人、机、物的一大渠道。物联网的出现，使得所有的物品借助网络进行相互连接成为可能。同时，借助物联网技术，人们对互联互通的事物进行有效地识别、管理和控制。其中，物联网用于物流领域，使整个行业发生了诸多变化。

物联网正用于运输等物流领域

当下，物联网技术与各个行业的联系正日益紧密起来，其在农业、工业、服务业、公共事业等中都发挥着重要的作用。物联网用于物流领域后，对整个行业传统的运营模式造成了一定的冲击。同时，物联网也有力的促进了新型物流模式的形成。

对于传统的物流运输行业而言，物流服务主要包括货物生产、运输、仓储、配送、销售等多个环节。在不同环节，物联网起着不同的作用。例如，在运输环节，物联网技术使得物品在运输过程中的管理更加透明，可视化程度也更高。

运用物联网技术后，可以给运送货品的车辆和货品贴上 EPC 标签。在车辆经过的一些检查点上也可以安装 RFID 接收转发装置。企业通过这些装置采集信息后，能够及时、迅速的了解到货物当时所处的位置和状态，有助于对货品的运输实行远程监控。同时，运用技术优势，企业还可以对运输的货品型号、运送线路实现可视化跟踪管理。

除此之外，运用物联网技术可以实现车辆的智能化调度，提前为易碎、易燃、易爆等货品的配送安排好行车路线，这样做有效的缩短了运输时间，提高了运输效率。在构成物流服务的多个组成成分中，物联网的应用也推动了智能仓储的建设。

物联网给仓储带来诸多便利

自古至今，货物的存储经历了漫长的发展阶段。从早期的竹筐、竹篮，到后来的集装箱等，货物存储的方式越来越多样化，存储所实现的效果也得到了进一步的优化。尤其是随着人们消费观念的转变和网购等消费方式的兴起，大量的货物运输也对货物存储提出了更高的要求。

在以往的货物仓储管理中，往往需要靠人工手动对货品的存放批次、存放时长等信息进行登记，这样做效率较低而且容易出错。将物联网技术运用于仓储管理后，可以基本实现仓库存货、盘点、取货的自动化操作，从而有效地提高仓库管理的效率。

在空间利用方面，利用物联网技术可以实现入库商品的自由放置，避免了货品堆积对货物质量造成影响。通过实施盘点货物的存放情况，管理员能够及时、快速的掌握某项商品的库存情况，这有利于仓库管理员上报企业货物的存放信息，从而决定是否补货。

同时，通过物联网技术将系统控制中心与机器相互连通后，机器按照指令能够准确、高效的拣取出管理员所需要的货物，这使得货品出库作业的时间也大大缩短。物联网技术的应用，除了有效保证了货物仓库管理各个环节数据输入的准确性以外，还能确保企业及时掌握有关货物库存的真实数据，这有利于企业合理控制货品的库存量并制定相应的产销计划。

物联网推动智能仓储建设

通常来讲，智能仓储由立体货架、有轨巷道堆垛机、出入库输送系统、信息识别系统、自动控制系统、计算机监控系统、计算机管理系统以及其他辅助设备组成，其借助物联网等新兴技术，能通过先进的控制、总线、通讯等，实现对各类设备的自动出入库作业。

随着技术的不断成熟，仓储管理的方式将越来越高效和便利，智能化、可视化、自动化智能仓储已经成为未来仓储行业发展的一大方向。在人工智能概念日益普及的背景下，建设智能仓储不仅是为了给用户提供更加优质的服务，也是为了迎合行业发展的实际需要。

就目前而言，仓储系统作为生产系统的一部分，在企业的生产管理过程中起着至关重要的作用。仓储与企业的业务是不可割裂的，立体货架、仓储叉车、堆垛车、拣选设备等的运行状况，都会影响企业的智能仓储建设。因此，利用物联网等技术来促进智能仓储的建设是十分必要的。

未来，仓储作为企业生产系统的重要组成部分，将有力的影响现代化企业生产经营模式的形成进度。作为前沿技术之一的物联网，将为智能仓储建设提供更多技术支撑。同时，在业界人士的共同推动下，智能仓储建设将不断加速，进入全新的发展时期！

(完)